

ฝ่ายวิศวกรรม อาคารฯ

CHECKLIST BOOSTER PUMP ประจำเดือน



BUILDING : Millennium

Ref No : PPM-SN-002

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP

Date :

EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 53 FL TA	Rated : _____ kW _____ A, system _____ psi						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 5 Water out 30	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 30 Cut-out 25	N	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS 397 ST 296 RT 296	N	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M		N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N	
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N	
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R 22 S 21 T 23	N	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M		N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N	
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N	
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วเสียดค้าง	M		N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H		N	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H		N	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y		N	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		N	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราสน้ำมันขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y		N	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y		N	

After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ

Comment :

Note :

- 1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by :	Verified by	Approved
Signature :	Signature by :	Signature
Date :	Date :	Date :



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-002					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Date :					
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TA			TYPE OF MAINTENANCE			W	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 53FL TA			Rated : _____ kW			A, system _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement			Status (N/A B/F)		Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M				N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 5	Water out 35	N						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 30	Cut-out 15	N						
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าของเฟส		RS	ST	RT	222					
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	222	222	222	222					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M				222					
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M				222					
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M				222					
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		R	S	T	222					
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1	2.4	2.3	222					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M				222					
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M				222					
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M				222					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M				22					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				22					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M				2					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				1					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H				1					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y				1					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y				1					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y				1					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y				1					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note :											
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า											
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :			Verified by			Approved by					
Signature :			Signature by			Signature :					
Date :			Date :			Date :					



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TB					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room 55FL TB					W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Rated : _____ kW _____ A, system _____ psi				

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N		
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 5	Water out 30	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 30	Cut-out 15	N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส		RS	ST	RT	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399	395	398	N
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M				
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M				
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M				
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		R	S	T	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1	2.4	2.2	N
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M				
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M				
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M				
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M				N
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลื่นวาล์วติดค้าง	M				N
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				-
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H				-
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y				-
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y				-
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y				-
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y				-
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
Comment :						
Note :						
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
Special equipment :						
PM by :						
Signature :						
Date :						



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-002				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Date :				
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TB				TYPE OF MAINTENANCE		W <input checked="" type="radio"/> M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 55FL TB				Rated : kW A, system psi						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		✓	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Water in Water out </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 5 30 </div>	✓	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Cut-in Cut-out </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 30 15 </div>	✓	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> RS ST RT </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 399 399 396 </div>	✓	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> R S T </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 2.2 2.4 2.1 </div>	✓	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	✓	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		✓	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลื่นวาล์วติดค้าง	M	-	✓	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-	✓	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	✓	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-	✓	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	✓	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	✓	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	✓	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-002							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP													
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TC						TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 55FL TC						Rated : _____ kW		A, system _____ psi					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 5	Water out 30	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 30	Cut-out 15	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS	ST	RT
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	398	396
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R	S	T
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.0	2.1	2.3
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M			N
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M			N
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M			N
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H			
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y			
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y			
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y			
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y			
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : <u>Millennium</u>	Ref No : PPM-SN-002
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP	Date :

EQUIPMENT NUMBER: <u>BP-1</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>	Rated : 5.5 kw 10.15 A, system	psi					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out	-	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 45 20	N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	401 400 401	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.92 5.75 5.83	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N	

Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ

8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M		N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าเฟ้นทำความสะอาด	H		-	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H		-	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y		-	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		-	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดพาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y		-	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y		-	

After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ

Comment :

Note :

1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.

/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.

/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by :		
Signature :		
Date :		



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :					
EQUIPMENT NUMBER: BP-2					TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Pump Room B1 CH					Rated : 5.5 kw 10.15 A, system					
					W	M	2M	Q	H	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N		
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 405	Water out 209	—	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 405	Cut-out 20		
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส		RS	ST	RT	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	400	402	401	N
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M				
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M				
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M				
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		R	S	T	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.82	5.91	5.79	N
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M				
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M				
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M				
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-			N
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าเฟ้นทำความสะอาด	H	-			—
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-			—
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-			—
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-			—
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-			—
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-			—
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
Comment :						
Note :						
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
Special equipment :						
PM by :						
Signature :						
Date :						



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-002					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Date :					
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-SWP						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Pump Room B1 CH						Rated : 2.2 kW 4.7 A, system					
						W	M	2M	Q	H	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out	—	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 35 15	N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	400 401 399	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.03 5.12 5.09	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M		—	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H		—	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H		—	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y		—	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		—	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดพาส์สนิมถ้าจำเป็น	Y		—	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y		—	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment : มีน้ำรั่วลงถัง					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-002											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP												Date :					
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-SWP						TYPE OF MAINTENANCE						W (M) 2M Q H Y					
LOCATION: Pump Room B1 CH						Rated : 2.2 kW 4.7 A, system _____ psi											

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันสัด (psi)	M	Cut-in Cut-out		
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398 399 401	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.87 4.81 4.90	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง	M		N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าพ่วงทำความสะอาด	H			
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y			
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y			
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y			
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y			
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : _____					